



Liste der geprüften Klebstoffe¹⁾

(Stand: 03.01.2006)

1. Resorcinharzleime, die nach DIN 68141-1969-10 bzw. EN 301/302 geprüft wurden und sich zum Verkleben tragender Holzbauteile im Sinne von DIN 1052 für den Innen- und Außenbereich eignen

Leimart	Härterart	Zusatzart	Mischung in Gewichtsteilen				Anschritt des Leimherstellers
			Leim	Härter	Zu- satz	Wasser	
ENOCOL RLF 185	Härter DP 155	--	100	20	--	--	Bostik Findley GmbH Heinrich-Krumm-Str.17 D-63073 Offenbach/M
ENOCOL RL 290	Härter DL 166	--	100	25	--	--	
Bakelite HL 283 (Reinharz)	Bakelite - Härter H 183 Härter H 184	--	100	25	--	--	Bakelite AG Varziner Str. 49 D-47138 Duisburg
Bakelite HL 284	Bakelite - Härter H 184 Härter H 186 Härter H 187	--	100	25	--	--	
	Bakelite - Härter H 186	Mikrosöhl- Schlammkreide	100	25	30	10	
Bakelite HL 285	Bakelite - Härter H 186 Härter H 189	--	100	20	--	--	
Bakelite HL 292	Bakelite - Härter H 192 (flüssig)	--	100	20	--	--	
Bakelite HL 294	Bakelite - Härter H 192 (flüssig)	--	100	20	--	--	
BORDEN RS-240	CASCOPHEN - Härter RXS 1 Härter RXS 10	--	100	20	--	--	Borden France SA, Deville Les Rouen, Rouen 76250/France
BORDEN RL-7051	BORDEN Härter DL-7050 (flüssig)	--	100	25	--	--	
CASCOPHEN RS-254 D	Härter CASCOSET FM-316MB	--	100	20	--	--	Borden Packaging and Industrial Products 610 South 2nd Street Springfield Oregon 97477 / USA
CASCOPHEN LT-5210	Härter Schlämme 33,3 Gew.-Teile CASCOSET FM-6210 (Pulver) 66,7 Gew.-Teile Wasser	--	100	40	--	--	

1) Sämtliche Klebstoffe dürfen nur verwendet werden, wenn die jeweils dazugehörige neueste Ausgabe der Verarbeitungsrichtlinie beachtet wird

zu 1. Resorcinharzleime, die nach DIN 68141-1969-10 bzw. EN 301/302 geprüft wurden und sich zum Verkleben tragender Holzbauteile im Sinne von DIN 1052 für den Innen- und Außenbereich eignen

Leimart	Härterart	Zusatzart	Mischung in Gewichtsteilen				Anschrift des Leimherstellers
			Leim	Härter	Zu- satz	Wasser	
Cascosinol SYNTEKO 1711	Härter 2622 Härter 2623	-- --	100 100	15 25	-- --	-- --	Casco Adhesives AB P.O. Box 11538 S - 10061 Stockholm Schweden <i>Vertrieb:</i> Schönox GmbH Casco Adhesives Frohnhauser Str. 65 D-45127 Essen
Cascosinol SYNTEKO 1711	Härter 2520 (flüssig)	--	100	15	--	--	
Cascosinol SYNTEKO 1712	Härter 2520 (flüssig)	--	100	15	--	--	
Cascosinol SYNTEKO 1714	Härter 2520 (flüssig)	--	100	15	--	--	
Cascosinol SYNTEKO 1719	Härter 2619	--	100	20	--	--	
Cascosinol SYNTEKO 1771	Härter 2520 (flüssig)	--	100	15	--	--	
Cascosinol SYNTEKO 1774	Härter 2674	Spiritus	100	5	5	--	
Cascosinol SYNTEKO 1774	Härter 2577	--	100	22 bis 30	--	--	
Cascosinol SYNTEKO 1774 ¹⁾	Härtergemisch 100 Gew.tle Härter 2574 (flüssig)	--	100	26	--	--	
Cascosinol SYNTEKO 1775 ¹⁾	57 Gew.-tle Härter 2674 (Pulver)	--	100	26	--	--	
Cascosinol SYNTEKO 1775 ¹⁾	Härtergemisch 100 Gew.tle Härter 2576 (flüssig)	--	100	26	--	--	
Cascosinol SYNTEKO 1776 ¹⁾	45 Gew.tle Härter 2674 (Pulver)	--	100	26	--	--	
Cascosinol SYNTEKO 1775 ¹⁾	Härtergemisch 100 Gew.tle Härter 2576 (flüssig) 45 Gew.tle Härter 2676 (Pulver)	--	100	26	--	--	
Cascosinol SYNTEKO 1775 ¹⁾	Härter 2575 (flüssig)	--	100	30	--	--	
Cascosinol SYNTEKO 1777	Härter 2577 (flüssig)	--	100	20	--	--	

¹⁾ mit der CASCO Gießanlage auch für getrenntes Gießen von Harz und Härter geeignet.

Zu 1. Resorcinarzleime, die nach DIN 68141-1969-10 bzw. EN 301/302 geprüft wurden und sich zum Verkleben tragender Holzbauteile im Sinne von DIN 1052 für den Innen- und Außenbereich eignen

Leimart	Härterart	Zusatzart	Mischung in Gewichtsteilen				Anschrift des Leimherstellers
			Leim	Härter	Zu- satz	Wasser	
Strucol RF 9 -A-	Strucol RF -B- (flüssig)	Strucol RF -C- (Pulver)	100	20	10	--	Delft-National Chemie B.V. Zutphen/Holland
Aerodux RL 185	Härter HRP 150 Härter HRP 151 Härter HRP 155	--	100	20	--	--	Dynea ASA Postboks 160 N - 2001 Lilleström Norwegen <i>Vertrieb:</i> Dynea Holzleime GmbH Industriestr. 8 D-69234 Dielheim
	Härter HRP 155	Kaolin-Pulver	100	20	30	10	
Prefere 4050-M	Prefere 5750 (flüssig)	--	100	100	--	--	Dynea Holzleime GmbH Industriestr. 8 D-69234 Dielheim
Prefere 4099	Prefere 5827	--	100	20	--	--	
	Prefere 5829	--	100	20	--	--	
	Prefere 5824 ¹⁾	--	100	10	--	--	
Prefere 4094	Prefere 5827	--	100	20	--	--	
Prefere 4095	Prefere 5802 (Pulver)	--	100	18	--	22	Dynea USA Inc. 475 North 28 th Street Springfield, Oregon 97477 5100 USA <i>Vertrieb:</i> Dynea Holzleime GmbH Industriestr. 8 D-69234 Dielheim
	Prefere 5832 (flüssig)	--	100	40	--	--	
	Prefere 5831 (flüssig)	--	100	40	--	--	
Prefere 4030	Prefere 5803	--	100	15	--	--	Dynea Holzleime GmbH Industriestr. 8 D-69234 Dielheim
Prefere 4030-L	Prefere 5803	--	100	15	--	--	
Prefere 4014	Prefere 5833 (flüssig)	--	100	20	--	--	
Prefere 4015	Prefere 5803	--	100	16	--	--	
Prefere 4001 (flüssig)	Prefere 5830 (flüssig)	--	100	35	--	--	AliaChem AG Zweigwerk SYNTHESIA Produktionsbereich UMA 53217 Pardubice-Semtin Tschechien
Synthesia Umacol FR-63	Härter TVRDIDLO K FR-63	--	100	15	--	--	

¹⁾ Ausschließlich für die Verklebung von Keilzinkenverbindungen und Sonderbauweisen

2. Melaminharzleime, die nach DIN 68141-1969-10 bzw. EN 301/302 geprüft wurden und sich zum Verkleben tragender Holzbauteile im Sinne von DIN 1052 für den Innen- und Außenbereich eignen

Leimart	Härterart	Zusatzart	Mischung in Gewichtsteilen				Anschrift des Leimherstellers	
			Leim	Härter	Zu- satz	Wasser		
Kauramin - Leim 545 (flüssig)	Kauramin - Härter 08 (flüssig)	Coconit 300 (Pulver)	100	3	15	--	BASF Aktiengesellschaft D-67056 Ludwigshafen	
Kauramin - Leim 665 (Pulver)	Kauramin - Härter 666 (flüssig)	--	100	30	--	50 bzw. 60 ¹⁾	<i>Vertrieb:</i> Türmerleim GmbH Postfach 211407 D-67014 Ludwigshafen	
Kauramin - Leim 681 (flüssig)	Kauramin- Härter 686 (flüssig)	--	100	15 - 35	--	--		
Kauramin - Leim 682 (flüssig) ^{3),4)}	Kauramin- Härter 687 (flüs.)	--	100	20	--	5 ¹⁾		
Kauramin - Leim 683 (flüssig)	Kauramin- Härter 688 (flüs.)	--	100 100	20 - 100 30 - 100 ^{3),4)}	--	--		
Cascomin SYNTEKO 1240 ⁵⁾	Härter 2540 (flüssig)	--	100	30	--	--		
Cascomin SYNTEKO 1241	Härter 2542 (flüssig)	--	100	15 - 30	--	--	Casco Adhesives AB P.O.Box 11538 S - 10061 Stockholm /Schweden <i>Vertrieb:</i> Schönox GmbH Casco Adhesives Frohnhauser Str. 65 D-45127 Essen	
Cascomin SYNTEKO 1241 ^{3),5)}	Härter 2550 (flüssig)	--	100	40	--	--		
Cascomin SYNTEKO 1242 ^{3),5)}	Härter 2540 (flüssig)	--	100	25 - 30	--	--		
Cascomin SYNTEKO 1242	Härter 2542 (flüssig)	--	100 100	20 - 25 20	--	-- 5 ²⁾		
Cascomin SYNTEKO 1243	Härter 2542 (flüssig)	--	100	20	--	--		
Cascomin SYNTEKO 1246 ^{3),5)}	Härter 2540 (flüssig)	--	100	25 - 30	--	--		
Cascomin SYNTEKO 1246	Härter 2542 (flüssig)	--	100	20 - 25	--	--		
Cascomin SYNTEKO 1246	Härter 2542 (flüssig)	--	100	20	--	5 ²⁾		
Cascomin SYNTEKO 1247 ^{3),5)}	Härter 2526 (flüssig)	--	100	50 - 100	--	--		
Cascomin SYNTEKO 1249 ^{3),5)}	Härter 2579 (flüssig)	--	100	50	--	--		
Cascomin SYNTEKO 1250 ^{3),5)}	Härter 2550 (flüssig)	--	100	100	--	--		
Prefere 4525	Prefere 5025 (flüssig) Prefere 5026 (flüssig)	--	100 100	20 - 23 ^{3),6)} 20	--	-- 5 ¹⁾		Dynea ASA Postboks 160 N - 2001 Lilleström Norwegen
Prefere 4535 (flüssig)	Prefere 5035 (flüssig)	--	100 100 100	15 - 35 20 25 - 35 ^{3),6)}	--	-- 5 ¹⁾ --		<i>Vertrieb:</i> Dynea Holzleime GmbH Industriestr. 8 D-69234 Dielheim
Prefere 4535 (flüssig)	Prefere 5046 (flüssig)	--	100	15 - 35	--	--		
Prefere 4536 (flüssig)	Prefere 5036 (flüssig)	--	100	25 - 35 ^{3),6)}	--	--		
Prefere 4536 (flüssig)	Prefere 5046 (flüssig)	--	100	50 ^{3),6)}	--	--		
Prefere 4536 (flüssig)	Prefere 5046 (flüssig)	--	100	50 ^{3),6)}	--	--		
Prefere 4624 (Pulver)	Prefere 5024 (flüssig)	--	100	30 - 34,5	--	50 bzw. 60 ¹⁾		
Prefere 4720 (flüssig)	Prefere 5020 (flüssig)	--	100 100	10 - 100 20 - 100 ^{3),6)}	--	--		

¹⁾ Nur für Keilzinken und Sonderbauweisen

²⁾ Nur für Verklebung von Keilzinken

³⁾ auch mit getrenntem Giebauftrag für Flächenverklebungen, bei getrenntem Giebauftrag nur zugelassen für Fugendicken bis maximal 0,3 mm

⁴⁾ mit der Giebanlage BTN 2001 GK 2 oder der Oest-Giebanlage Ecotop FT GK 2 auch für getrenntes Gießen von Harz und Härter geeignet

⁵⁾ mit der Casco-Giebanlage 6230 auch für getrenntes Gießen von Harz und Härter geeignet

⁶⁾ mit der Mixon-Giebanlage Typ 2800, der Oest-Giebanlage Ecotop T 350 oder der DWT-Giebanlage 30-2K-G auch für getrenntes Gießen von Harz und Härter geeignet

zu 2. Melaminharzleime, die nach DIN 68141-1969-10 bzw. EN 301/302 geprüft wurden und sich zum Verkleben tragender Holzbauteile im Sinne von DIN 1052 für den Innen- und Außenbereich eignen

Leimart	Härterart	Zusatzart	Mischung in Gewichtsteilen				Anschrift des Leimherstellers
			Leim	Härter	Zu- satz	Wasser	
Nobimel 315 (flüssig)	Härter 99 (flüssig)	P 4 (Pulver)	100	6	20	--	FARCOLL S.r.l. Via delle Industrie 8/14 I-24040 Filago (BG) <i>Vertrieb:</i> Nobicol sas Via Pineaspezza 19 I-18017 Civezza/Italien

3. Holzklebstoffe mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung des DIBt ¹⁾

Nummer der allg. bauaufsichtl. Zulassung	Bezeichnung des Zulassungsgegenstandes	Anschrift des Herstellers
Z-9.1-422	Isoset EPI-Klebstoffsystem WD3-A322 mit CX 47 und Isoset PEP-Klebstoffsystem UX-100 mit WD3-A322	Ashland Specialty Chemical Company Specialty Polymers & Adhesives Division Building & Construction Adhesives P.O.Box 2219 Columbus OH 43216, USA
Z-9.1-502	Cascomin 1244 mit Härter 2542 für Keilzinkenverbindungen von Brettschichtholzlamellen	Casco Adhesives AB P.O. Box 11538 S - 10061 Stockholm Schweden
Z-9.1-543	Klebstoffe „Purbond HB“ in Verbindung mit dem Auftragssystem KEBA für Keilzinkenverbindungen von Nadelholz	Purbond AG Industriegebiet Rank 6203 Sempach-Station Schweiz
Z-9.1-581	Klebstoffsystem „Cascomin 1250 mit Härter 2550“ für Keilzinkenverbindungen von einteiligem Nadelholz mit getrenntem Klebstoff-/Härterauftrag	Casco Adhesives AB P.O. Box 11538 S - 10061 Stockholm Schweden
Z-9.1-598	PUR-Klebstoff „Prefere 6001“ für Keilzinkenverbindungen aus Nadelholz	Dynea ASA Svellevæien 33 2001 Lillestrom Norwegen
Z-9.1-606	PUR-Klebstoffe „Purbond HB 110“, „Purbond HB 440“ und „Purbond HB 530“ für Keilzinkenverbindungen in Verbindung mit dem Auftragssystem KEBA-Kompakt	Purbond AG Industriegebiet Rank 6203 Sempach-Station Schweiz
Z-9.1-607	PUR-Klebstoff „Purbond HB 181“ für die Herstellung verklebter tragender Holzbauteile	Purbond AG Industriegebiet Rank 6203 Sempach-Station Schweiz
Z-9.1-613	PUR-Klebstoff „Prefere 6000“ für die Herstellung verklebter tragender Holzbauteile	Dynea ASA Svellevæien 33 2001 Lillestrom Norwegen
Z-9.1-616	PUR-Klebstoffe „Purbond HB 110“, „Purbond HB 440“ und „Purbond HB 530“ für die Herstellung verklebter tragender Holzbauteile	Purbond AG Industriegebiet Rank 6203 Sempach-Station Schweiz
Z-9.1-622	PUR-Klebstoff „Jowapur 686.20“ für Keilzinkenverbindungen von Nadelholz, auch in Verbindung mit berührungslosen Auftragssystemen	Jowat AG Ernst-Hilker-Straße 10 - 14 32758 Detmold Deutschland
Z-9.1-634	Klebstoffsystem Prefere 6151 mit dem Härter Prefere 6651 für die Verbindung tragender Holzbauteile	Dynea ASA Svellevæien 33 2001 Lillestrom Norwegen
Z-9.1-636	PUR-Klebstoff „Jowapur 686.60“ für die Herstellung verklebter tragender Holzbauteile	Jowat AG Ernst-Hilker-Straße 10 - 14 32758 Detmold Deutschland

¹⁾ Genauere Informationen zum Zulassungsgegenstand und zum Anwendungsbereich sind dem jeweiligen Zulassungsbescheid zu entnehmen

4. Harnstoffharzleime, die nach DIN 68141-1969-10 bzw. EN 301/302 geprüft wurden und sich zum Verkleben tragender Holzbauteile im Sinne von DIN 1052 für den Innenbereich eignen

Leimart	Härterart	Zusatzart	Mischung in Gewichtsteilen				Anschritt des Leimherstellers
			Leim	Härter	Zu- satz	Wasser	
Kaurit-Leim 270 (flüssig)	Härter 30 (Pulverhärter : Wasser = 15 : 85)	Bonit 10-125 oder EB-Mehl oder Walzit 250	100	10	35	20 bis 25	BASF Aktiengesellschaft 67056 Ludwigshafen <i>Vertrieb:</i> Türmerleim GmbH Postfach 211407 D-67014 Ludwigshafen
Kaurit-Leim 234 (Pulver)		Härter 70 (Pulverhärter : Wasser = 50 : 50)	Bonit 10-125 oder Walzit 250	100	15	50	
Cascorit 1206 (flüssig)	Härter 2747 (Pulver)	--	100	30	--	10	Casco Adhesives AB P.O. Box 11538 S-10061 Stockholm / Schweden <i>Vertrieb:</i> Schönox GmbH Casco Adhesives Frohnhauser Str. 65 D-45127 Essen
Prefere 4151 (flüssig)	Prefere 5602 (Pulver)	Walzit 250	100	15	30	10 oder 20	Dynea UK Ltd. Alyn Works Denbigh Road, Mold Flintshire CH7 1BF, UK <i>Vertrieb:</i> Dynea Holzleime GmbH Industriestr. 8 D-69234 Dielheim
Aerolite FFD (Pulver)	Prefere 5689 (Pulver)	EB-Mehl	100 100	15 15	50 30	95 75	Dynea ASA Postboks 160 N - 2001 Lilleström Norwegen
Prefere 4431 (Pulver)	Prefere 5510 (Pulverhärter: Wasser = 1 : 4)	--	100	13	--	45 bis 50	
	Prefere 5521 (Pulverhärter: Wasser = 1 : 1)	--	100	13	--	45 bis 50	
Prefere 4430 (Pulver)	Prefere 5510 (Pulverhärter: Wasser = 1 : 4)	Bonit 260 oder Walzit 520	100	16	25	62	<i>Vertrieb:</i> Dynea Holzleime GmbH Industriestr. 8 D-69234 Dielheim
	Prefere 5521 (Pulverhärter: Wasser = 1 : 1)	Bonit 260 oder Walzit 520	100	16	25	62	
Prefere 4103 (flüssig)	Prefere 5510 (Pulverhärter: Wasser = 1 : 4)	Bonit 260 oder Walzit 520	100 oder 100	10 20	35 35	25 15	

01.06/Rk/37